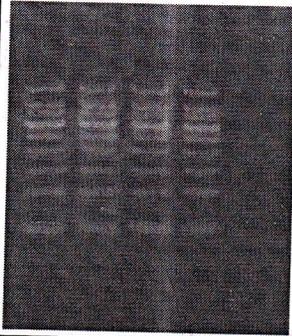


50bp Ladder 质检报告单

请检编号	20220802	请检日期	2022.08.03	请检人	李春
生产日期	2022.08.03	抽检比例	1/1000	产品序号	MD1001
产品批号	20220802	产品名称	50bp Ladder		
<p>填写说明： 内容须用数字填写；如果无法用数据填写，则打“√”表示产品符合要求，打“x”表示产品不符合要求，如果不符合要求，在备注中注明不符合项的详细内容。</p>					
样品 要求 (指标)	检验		对照		
试剂盒外观 与组成	√		√		
电泳检测	√		√		
备注	本批次共生产 17ml。				
检验结果			合格 质检员：蔡思奇		
审核意见					

50bp Ladder 质检方法

一、 目的

通过对送检 50bp Ladder 的电泳测试，判断产品是否符合质量要求。

二、 材料、试剂及仪器

1. 材料：送检 50bp Ladder、对照其他批次的 50bp Ladder。
2. 仪器：移液枪、电泳仪、电泳槽。

三、 电泳检测步骤

在 1%琼脂糖凝胶上，按下表依次加入送检和对照 50bp Ladder、阴性对照（ddH₂O 与 2×核酸染料 1:1 混合物）电泳结束后在紫外灯下观察并记录分析结果。

	对照 90%	检验 100%	对照 100%	对照 110%	阴性对照
50bp Ladder	4.5 μl	5 μl	5 μl	5.5 μl	5 μl

四、 质量要求与判断方法：

1. 试剂包装外观必须无破损、污渍；试剂组成必须与说明书对应一致；试剂标签内容必须与送检单相符。
2. 送检 50bp Ladder 有 9 条清晰的亮带与对照组一一对应、无杂带、无拖尾，阴性对照无明显条带出现。
3. 送检 50bp Ladder 与对照 50bp Ladder 电泳条带的亮度无明显差异。

以上任何一项不符合要求即判断为不合格产品。

